

ADCOLE | Serie 911

METROLOGÍA AUTOMATIZADA Y FLEXIBLE DE EJES

Reconocido como el «calibrador de referencia» durante los últimos 40 años, el modelo 911 de Adcole ayuda a las organizaciones a mejorar la calidad de las piezas, reducir los desechos y aumentar la eficiencia de fabricación. El medidor está disponible en longitudes de 609mm (24"), 914mm (36"), 1,524mm (60"), 2,286mm (90"), 2,667mm (105") y 3,302mm (130"). y 4,572mm (180") de capacidad para piezas, lo que ofrece una solución de metrología automatizada para cada necesidad de fabricación. El versátil medidor 911 está listo para usarse tanto en el taller como en el laboratorio de control de calidad.

Características

- Proporciona 3,600 puntos de datos por revolución (cada 1/10 de grado)
- Ofrece tiempos de ciclo cortos y una rápida evaluación de las piezas
- Se adapta a una amplia gama de longitudes de piezas gracias a un contrapunto ajustable
- Incluye funciones de diagnóstico para medir características y capacidades de identificación de piezas que mejoran la facilidad de uso
- Kit de actualización a alta velocidad de serie
- Conjunto de luces superiores opcional para monitorear el estado del calibre, como «Go/No-Go», que indica si la pieza pasa o no la prueba

Beneficios

- Reduce los costos de mano de obra y materiales gracias a la precisión y confiabilidad superiores del medidor
- Elimina los errores del operador con pruebas de un solo botón, informes concisos de inspección de «aprobado/rechazado» y más
- Mide múltiples tipos de piezas, características y geometrías complejas mediante una plataforma de medición flexible
- Proporciona una representación numérica y gráfica de datos metrológicos complejos
- Ofrece la exportación automatizada de datos a las operaciones de rectificado para correcciones rápidas de desviaciones fuera de tolerancia



EL MODELO 911 ES IDEAL PARA MEDIR CARACTERÍSTICAS EN:

- Ejes de transmisión y de salida de rotores de vehículos eléctricos
- Ejes de equilibrio y excéntricos
- Árboles de levas de motores automotrices y diésel
- Ejes de transmisión
- Ejes reductores de robots
- Ejes de compresores
- Pistones
- Ejes hidráulicos de precisión

ESPECIFICACIONES DEL MEDIDOR MODELO 911

Especificaciones de precisión – Todos los calibres					
Precisión radial ⁱ	±0.5 µm				
Resolución radial ⁱ	0.016 µm				
Precisión angular	<1 arc second (<0.0002º)				
Resolución angular	0.00001º				
	911-24	911-36	911-36 WB	911-60	911-60 WB

Especificaciones generales					
Carrera del seguidor	120mm (4.72")	120mm (4.72")	155mm (6.10")	120mm (4.72")	155mm (6.10")
Diámetro de giro	228mm (9")	228mm (9")	311mm (12.25")	228mm (9")	311mm (12.25")
Peso máximo de la pieza	341 kg (750 lb)				
Longitud máxima de la pieza ⁱⁱ	583mm (23.0")	888mm (35.0")	993mm (39.1")	1,495mm (58.9")	1,473mm (58.0")

Dimensiones del medidor base					
Altura del medidor	2,004mm (80")	2,229mm (90.5")	2,426mm (95.5")	2,908mm (114.5")	
Ancho del medidor	887mm (34.9")	887mm (34.9")	1,087mm (42.8")	938mm (36.94")	1,087mm (42.8")
Profundidad del medidor	1,195mm (47")	1,195mm (47")	1,264mm (49.8")	1,195mm (47")	1,260mm (49.6")
	911-90	911-90 WB	911-105	911-130	911-180

Especificaciones generales					
Carrera del seguidor	120mm (4.72")	155mm (6.10")	120mm (4.72")	155mm (6.10")	
Diámetro de giro	228mm (9")	311mm (12.25")	228mm (9")	311mm (12.25")	
Peso máximo de la pieza	341 kg (750 lb)			680 kg (1,500 lb)	
Longitud máxima de la pieza ⁱⁱ	2,250mm (88.6")	2,248mm (88.5")	2,631mm (103.6")	3,302mm (130")	4,572mm (180")

Dimensiones del medidor base					
Altura del medidor	3,556mm (140")		3,937mm (155")	4,426mm (174.3")	5,715mm (225")
Ancho del medidor	1,146mm (45.1")	1,280mm (50.4")	1,146mm (45.1")	1,727mm (68")	
Profundidad del medidor	1195mm (47")	1308mm (51.5")	1195mm (47")	1,946mm (76.6")	

Parámetros compatibles

• Angularidad	• Planicidad	• Conicidad	• Velocidad de lóbulo
• Desviación del centro (reloj de arena/barril)	• Lobulación	• Vibración	• Perpendicularidad
• Concentricidad	• Elevación de lóbulos	• Cilindricidad	• Redondez (circularidad)
• Diámetro (LSC, máximo/mínimo de 2 puntos)	• Paralelismo	• Vibración FFT	• Rectitud
	• Perfil	• Longitud	• Posición real
	• Excentricidad	• Ángulo de lóbulo	

i Temperatura: 20 ± 1 °C, humedad relativa: 40 %-60 %, presión: 86 kPa-106 kPa.

ii La longitud máxima de la pieza es aproximada. La longitud real depende del tipo de utillaje central, la configuración del orificio central de la pieza, la cantidad de recorrido del TS necesaria para dejar espacio a la pieza del cliente, etc.

